

# 80<sup>e</sup>

## ANNIVERSAIRE DE LA LIBÉRATION

**GRA-TUITS**  
Sauf mention  
contraire

DU 6  
AU 18 **JUIN**  
**2024**  
À **VITTEL**

**JEUDI 13**  
**VENREDI 14**

Jeudi 18h00 / Vendredi 20h00  
Conférences et dédicaces de Laurent  
DE GAULLE  
*Espace Alhambra \**

**SAMEDI 15**

10h00 : Défilé de véhicules militaires dans les  
rues Vittelloises. Départ devant la gare, rue  
de Verdun, rue du Maréchal Joffre, Avenue  
Robert de Flers, Avenue Bouloumié, Parc  
Thermal.

19h00 : Repas assurés par le RUGBY CLUB de  
Vittel sur réservation (03 29 08 16 59)

21h00 : Bal de la libération avec le Glenn  
Swing Orchestra.

21h50 : Concours de costumes Miss et Mister  
« Libération »

22h30 : Lâcher de lanternes

22h45 : Reprise du Bal de la libération.

*Salle du Moulin*

**LUNDI 17**

20h00 : Spectacle

« Juin 44, et l'on chantait quand même ! »

de et avec les PICQ'S.

*Espace Alhambra \**

**MARDI 18**

18h00 : Commémoration de l'appel du 18 juin  
1944. Dépôt de gerbe et lectures.

*Monument aux Morts - Parvis de l'église  
Saint-Rémy.*

20h30 : Projection « De Gaulle »(2020)

De Gabriel LE BOMIN avec Lambert WILSON.

*Espace Alhambra \**

\* Dans la limite des  
places disponibles.  
Ouverture des  
portes 45 min  
avant.

**JEUDI 6**

Animation scolaire : Théâtre « Maquisard »  
de et avec Jean-Philippe BÊCHE.

**SAMEDI 8**

10h00-18h30 : Escape game sur le thème du  
débarquement (durée 1h30) animé par le Groupe  
d'Interventions Locales - à partir de 12 ans et  
sur réservation (03 29 08 98 53).

*Bibliothèque - Médiathèque*

20h00 : Gala de saison

Concert de l'Orchestre d'Harmonie de la Ville de  
Vittel et l'Orchestre de Badenweiler.

*Palais des Congrès*

**DIMANCHE 9**

15h00 : Théâtre « 60 Jours de prison » de Sacha  
GUITRY avec Olivier LEJEUNE.

Tarif unique : 15 € (03 29 08 16 59)

*Espace Alhambra \**

**MARDI 11**

17h00 : Conférences « Le camp des internés » et  
« La Libération de Vittel - 12 septembre 1944 »  
par Jacqueline VERRIER.

*Hôtel de ville - Salon d'honneur*

20h30 : Projection « Le Jour le plus long »  
(1962) de K. ANNAKIN, A. MARTON, B. WICKI,  
G. OSWALD et D. F. ZANUCK.

*Espace Alhambra \**

**MERCREDI 12**

20h30 : Projection « L'Armée des ombres »  
(1969) de Jean-Pierre MELVILLE.

*Espace Alhambra \**

**VitTel**  
la ville

PLUS D'INFOS :  
[www.ville-vittel.fr](http://www.ville-vittel.fr)

GRAND-EST